



移动电弧焊电缆600V

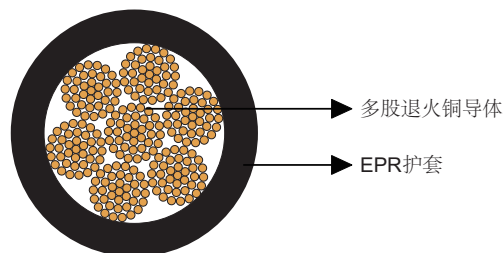
» 应用.....

该电缆作为柔软的焊接引线用于 电弧焊接系统的二次回路中电极支架和焊接机的连接。

» 标准

ICEA S-75-381/NEMA WC 58
ASTM B 172
ASTM B 33
CAN/CSA C22.2 No. 96
UL 1581

» 结构.....



导体:

Class K/M多股退火铜导体。

护套:

重型/特重型乙丙橡胶 (EPR)。

» 可选项.....

- 其他护套材料如NR/CSP/PCP/NBR/PVC可根据要求提供。
- 重型、中间有加强纤维的双层护套可根据要求定制。



凯莱东尼矿用电线

移动焊接电缆

» 机械和热性能

最小弯曲半径: 6×OD

导体最高工作温度: +90°C

» 尺寸和重量

结构	股数	标称绝缘厚度		标称外径		标称重量		电流
		inch	mm	inch	mm	lbs/kft	kg/km	
芯数×AWG/kcmil	-	inch	mm	inch	mm	lbs/kft	kg/km	A
1×6	259	0.060	1.5	0.37	9.4	124	184	125
1×4	420	0.060	1.5	0.42	10.7	180	268	182
1×2	665	0.060	1.5	0.49	12.5	268	399	271
1×1	836	0.080	2.0	0.53	13.3	319	475	360
1×1/0	1045	0.080	2.0	0.59	14.9	415	617	444
1×2/0	1330	0.080	2.0	0.64	16.3	508	756	535
1×3/0	1672	0.080	2.0	0.70	17.8	628	934	667
1×4/0	2107	0.080	2.0	0.81	20.7	775	1153	809
1×250	2499	0.095	2.4	0.88	22.4	934	1390	1048
1×350	3458	0.095	2.4	1.01	25.6	1267	1885	1396
1×500	5054	0.095	2.4	1.18	30.0	1801	2680	1973